

Électrodes Tungsten WR2



p. MA-73



Caractéristiques produits

Conditionnement **10**Unité de vente **(1 conditionnement)**

Caractéristiques techniques

Code	Diamètre (mm)	Épaisseur de soudage (millimètre (mm))
345150	1.60	1 à 2
345171	2.40	3 à 4
345157	2	2 à 3

Descriptif

Électrodes tungstène à utiliser sur poste à souder TIG Gys.
Électrodes universelles permettant de souder l'acier, l'inox et l'aluminium.
Acier/inox : courant continu.
Alu : courant alternatif.
Longueur : 150 mm.
Coloris : bleu.

Documentation

2 documentation(s) disponible sur notre site internet.