Filtre magnétique pour installation de chauffage Vortex 300

SENTINEL

Caractéristiques produits

Matière	**Laiton/polymère**
Température maximum	**95**
Catégorie	**Désembouteur et filtre**
Unité de vente	**(1 pièce)**

Caractéristiques techniques

Code	Diamètre (millimètre (mm))
649282	22
649289	M 20x27

Descriptif

Élimination de toutes les impuretés du circuit de chauffage.
Compact pour intégration dans des espaces restreints.
Système de filtration magnétique à aimant néodyme (champ de 9000 Gauss).
Effet Vortex Core : réduit la vitesse de l'eau pour mieux séparer les débris non métalliques.
Corps de filtre en polymère.
Montage à sens de circulation défini avec filtre à la verticale.
Débit max : 50 l/min.
Dimensions (Haut x Prof) : 25,9 x 12 cm.

Conditions de livraison

Livré avec purge et deux vannes d'arrêt.

Les + produits

Effet Vortex Core exclusif pour une meilleure filtration.